

- Código de identificação único do(s) produto(s)-tipo:**
 Liga 6063: L74554; L91919; L91960; L92042; L92083; L91986; L92125; L92126; L92127; L92128; L92129
 Liga 6005 A: L92146, L92648; L92650; L92651; L92652; L92653; L92654; L92655
- Utilização prevista: **Perfil de alumínio extrudido de precisão destinado a ser utilizado em obras de construção de estruturas internas e externas que suportam esforços**
- Fabricante:
Lingote Aluminios, S.A.
 Zona Industrial do Socorro, Lote 82
 4820-570 Fafe
 Tel.: 351 253 490 490
 Site: <https://www.lingote.com/>
 E-mail: lingote@lingote.com
- Mandatário: **N/A**
- Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): **Sistema 2+**
- Norma Harmonizada: **EN 15088:2005**
 Organismo Notificado: **A SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação, Lda., organismo notificado nº 1029, emitiu o certificado de Controlo de Produção em Fábrica nº 1029 - CPR- PT22/08531 suportando-se nas tarefas de:**
 - Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo de produção em fábrica;**
 - Acompanhamento, apreciação e aprovação contínuos do controlo de produção em fábrica.**
- Desempenho Declarado:
Especificação técnica harmonizada: EN 15088:2005

Liga: EN AW-6063-T66 (EN AW- AlMg0,7Si)

Características Essenciais	Desempenho		
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2		
Tensão de Rotura à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)	
	≤ 10	245	
	10 < t ≤ 25	225	
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)	
	≤ 10	200	
	10 < t ≤ 25	180	
Extensão Após Rotura (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A (%)	A 50 mm (%)
	≤ 10	8	6
	10 < t ≤ 25	8	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I		
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3		
Resistência à Fadiga	DND		
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006		
Durabilidade			
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B		
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND		
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND		

DND: Desempenho Não Determinado

Liga: EN AW-6005 A-T6 [EN AW- SiMg (A)]

Características Essenciais	Desempenho		
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2		
Tensão de Ruptura à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)	
	≤ 5	255	
	5 < t ≤ 15	250	
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)	
	≤ 5	215	
	5 < t ≤ 15	200	
Extensão Após Ruptura (EN 755-2 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A (%)	A 50 mm (%)
	≤ 5	8	6
	5 < t ≤ 15	8	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I		
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3		
Resistência à Fadiga	DND		
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006		
Durabilidade			
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B		
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND		
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND		

DND: Desempenho Não Determinado

8. Documentação Técnica Adequada e/ou Documentação Técnica Específica: N/A

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusividade e responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Fafe, 08 de agosto de 2024

Nome (Administrador)
Lingote Alumínios S.A.
Administração



ROTULAGEM

ROTULAGEM segundo ZA.3 Marcação e Rotulagem



Nome

22

1029 - CPR- PT22/08531

**EN 15088:2005 Alumínio e ligas de alumínio -
Perfil de alumínio extrudido de precisão destinado a
ser utilizado em: obras de construção de estruturas
internas e externas que suportam esforços**

Declaração de desempenho (DdD) n.º DD.01.03

mod.442.00