

1. **Código de identificação único do(s) produto(s)-tipo:**
L74554; L91919; L91960; L92042; L92083; L91986; L92125; L92126; L92127; L92128; L92129.
2. Utilização prevista: **Perfil de alumínio extrudido de precisão destinado a ser utilizado em obras de construção de estruturas internas e externas que suportam esforços**
3. Fabricante:

Lingote Aluminios, S.A.
Zona Industrial do Socorro, Lote 82
4820-570 Fafe

Tel.: 351 253 490 490
Site: <https://www.lingote.com/>
E-mail: lingote@lingote.com
4. Mandatário: **N/A**
5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): **Sistema 2+**
6. Norma Harmonizada: **EN 15088:2005**
Organismo Notificado: **A SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação, Lda., organismo notificado nº 1029, emitiu o certificado de Controlo de Produção em Fábrica nº 1029 - CPR- PT22/08531 suportando-se nas tarefas de:**
 - **Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo de produção em fábrica;**
 - **Acompanhamento, apreciação e aprovação contínuos do controlo de produção em fábrica.**
7. Desempenho Declarado:
Especificação técnica harmonizada: EN 15088:2005

Liga: EN AW-6063-T66 (EN AW- AlMg0,7Si)

Características Essenciais	Desempenho		
Tolerâncias nas Dimensões e na Forma (EN 12020-2: 2016)	Conforme tolerâncias da EN 12020-2		
Tensão de Ruptura à Tração (EN 755-2: 2016 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rm (MPa)	
	≤ 10	245	
	10 ≤ t ≤ 25	225	
Tensão de Cedência à Tração (EN 755-2: 2016 – valores mínimos)	Espessura (mm)	Rp0.2 (MPa)	
	≤ 10	200	
	10 ≤ t ≤ 25	180	
Extensão Após Ruptura (EN 755-2: 2016 – valores mínimos)	Espessura (mm)	A (%)	A 50mm(%)
	≤ 10	8	6
	10 ≤ t ≤ 25	8	6
Soldabilidade (EN 1999-1-1, §Anexo C - Quadro C1)	Classe I		
Aptidão à Dobragem (EN 15088, §Anexo B – Quadro B.2)	Classe B3		
Resistência à Fadiga	DND		
Substâncias Perigosas Reguladas	Cumprir com regulamento Reach 1907/2006		
Durabilidade			
Geral (EN 1999-1-1, §3.2.1 – Quadro 3.1.a)	B		
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas	DND		
Revestimento orgânico de chapas e bandas revestidas destinadas a dobragem	DND		

DND: Desempenho Não Determinado

8. Documentação Técnica Adequada e/ou Documentação Técnica Específica: **N/A**

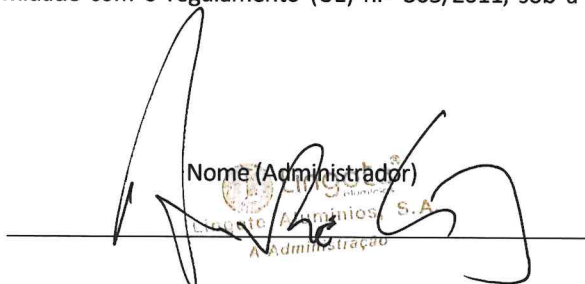
O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusividade e responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

Fafe, 21 de Dezembro de 2022

Nome (Administrador)



Lingote Aluminios, S.A.
Administração

ROTULAGEM

ROTULAGEM segundo ZA.3 Marcação e Rotulagem



Nome

22

1029 - CPR- PT22/08531

**EN 15088:2005 Alumínio e ligas de alumínio -
Perfil de alumínio extrudido de precisão destinado a
ser utilizado em: obras de construção de estruturas
internas e externas que suportam esforços**

Declaração de desempenho (DdD) n.º DD.01.00
